

Ersatzteilliste Nr.:
Sparepart list no.: **21600007**
Liste de pièces no.:

Bezeichnung der Maschine: **Eintreibgerät**
Stiftnagler
Description of machine: **Fastener Driving Tool**
pinner
Dénomination de la machine: **Machine à enfoncer la fixation**
cloueur

Maschinen Typ:
Machine type **2M-GA32 SDS**
Modèle de la machine:

TECHNISCHE DATEN

Maße L x B x H
225 x 49.5 x 186 mm
Gewicht
1.68 kg
Arbeitsdruck
4 - 7 bar
max. Betriebsdruck 8 bar
Eintreibgegenstand
PREBENA – Pin
Type GA16-GA32
Abmessungen
- Draht 1.00 x 1.25 mm
Luftverbrauch
0.55 l/Eintreibvorgang bei 6 bar
Geräuschkennwerte
(nach EN 12549)
LWA, 1s = 88 dB
LpA, 1s = 80 dB
LpC, peak = <130 dB
Vibrationskennwert 2.50 m/s²
Unsicherheit 1.05 m/s²
(nach ISO 8662-11)
Auslösesystem
Einzelauslösung mit
Auslösesicherung
Magazinsystem
Unterlader - System
Verwendung in harte Oberflächen
wie Stahl und Beton
nicht geeignet
Empfohlenes Schmiermittel
PREBENA Spezial-Nagler-Öl
Bestell-Nr.: 200.10

TECHNICAL DESCRIPTION

Dimensions L x W x H
225 x 49.5 x 186 mm
Weight
1.68 kg
Working pressure
58 – 100 psi
max. Operating pressure 114 psi
Fastener
PREBENA – pin
Type GA16-GA32
Dimensions
- Wire 1.00 x 1.25 mm
Air consumption
0.55 l/driving procedure at 87 psi
Noise characteristics
(according to EN 12549)
LWA, 1s = 88 dB
LpA, 1s = 80 dB
LpC, peak = <130 dB
Vibration value 2.50 m/s²
Uncertainty 1.05 m/s²
(according to ISO 8662-11)
Triggering system
Single-fire trigger
with trigger safety
Loading system
Bottom - loading system
Use in hard surfaces
such as steel and concrete
not suitable
Lubricant recommended
PREBENA Special Nailer Oil
Order no.: 200.10

DONNÉES TECHNIQUES

Dimensions L x L x H
225 x 49.5 x 186 mm
Poids
1.68 kg
Pression d'utilisation
4 – 7 bar
Pression de service max. 8 bar
Elemente de fixation
PREBENA - pin
Type GA16-GA32
Dimensions
- Fil 1.00 x 1.25 mm
Consommation d'air
0.55 l/processus d'opération à 6 bar
Caractéristiques Acoustiques
(selon EN 12549)
LWA, 1s = 88 dB
LpA, 1s = 80 dB
LpC, peak = <130 dB
Caractéristique de Vibration 2.50 m/s²
Incertitude 1.05 m/s²
(selon ISO 8662-11)
Système de déclenchement
Déclenchement simple avec
sécurité de déclenchement
Système de chargeur
Système à chargeur inférieur
Utiliser sur des surfaces dures
comme l'acier et le béton
ne convient pas
Lubrifiant recommandé
PREBENA Huile spéciale pour cloueurs
Ordre no.: 200.10

Anwendungsgebiet:

Glasleisten
Zierleisten
Bilderrahmen

Application:

Glass lath
Molding lath
Picture frame

Champs d'application:

Liteaux de vitrages
Bordures
Cadres

Zubehör :

Accessories :

Accessoire :



EG-Konformitätserklärung
EC-Declaration of Conformity
CE-Déclaration de Conformité

de Originalbetriebsanleitung
en Original instructions
fr Notice original

Hersteller: PREBENA GmbH & Co. KG
Manufacturer's name: Seestraße 20 – 26
Fabricant: 63679 – Schotten, Germany

Hiermit erklären wir, dass die nachfolgend bezeichnete Maschine in ihrer Konzipierung und Bauart sowie in der von uns in Verkehr gebrachten Ausführung den nachfolgend genannten maßgebenden EG-Richtlinien, harmonisierten Normen und anderen einschlägigen technischen Standards entspricht:

Angewandte Richtlinien: Maschinenrichtlinie 2006/42/EG

Angewandte harmonisierte Normen: EN ISO 12100:2010, EN ISO 11148-13:2018, EN 12549:1999+A1:2008, ISO 8662-11:1999/Amd.1:2001

Bei einer nicht mit uns abgestimmten Änderung der Maschine verliert diese Erklärung ihre Gültigkeit.

We hereby declare that the design and construction of the following described machines in their original factory configuration are in full conformity with the following list of EU guidelines, harmonized standards as well as other relevant technical standards:

Applied directives: Machine directive: 2006/42/EC

Applied harmonized standards: EN ISO 12100:2010, EN ISO 11148-13:2018, EN 12549:1999+A1:2008, ISO 8662-11:1999/Amd.1:2001

Any unauthorised modifications to the machine nullify the validity of this declaration.

Nous déclarons par la présente que la machine ci-après désignée, par sa conception, sa construction et sa configuration, telle que mise en circulation par nos usines, est conforme aux Directives CEE, normes harmonies, es et autres normes techniques y afférentes ci-dessous mentionnées:

Directives appliquées: Directive aux machines 2006/42/CE

Normes harmonisées appliquées: EN ISO 12100:2010, EN ISO 11148-13:2018, EN 12549:1999+A1:2008, ISO 8662-11:1999/Amd.1:2001

Toute modification de la machine, si elle n'est pas convenue avec nous, donne lieu à la nullité de la présente déclaration.

Bezeichnung der Maschine: Eintreibgerät
Description of machine: FASTENER DRIVING TOOL
Dénomination de la machine: MACHINE À ENFONCER LA FIXATION

Maschinen Typ: **2M-GA32 SDS**
Machine type:
Modèle de la machine:

Maschinen-Nr.:
Machine Number:
Numéro de la machine:

Bevollmächtigter für die Zusammenstellung der technischen Dokumentation:
Authorized person to compile the technical documentation:
Mandataire pour la composition de la documentation technique:

Herr K.-H. Vierheller
Seestraße 20 – 26
63679 – Schotten, Germany

Schotten, Germany

Ort / Place / Lieu

Datum / Date / Date

Unterschrift / Signature / Signature **CE-Officer**